

Tabela de Parâmetros Operacionais Para Eletroerosão Engemaq

MÁQUINAS ENGEMAQ VERSÃO EDM MXE				ELETRODO: Grafite. PEÇA: Aço POLARIDADE DO ELETRODO: (+)		
TON	TS	TOFF	RUGOSIDADE	REMOÇÃO DO MATERIAL	DESGASTE DO ELETRODO	GAP 2gs máx.
μ s	QT	POS.	Rmax μ m	Vw mm ³ /min	Vv %	(mm)
75	2	4	21	11	6,3	0,188
100	2	4	26	11	3,6	0,207
100	3	4	33	29	2	0,235
100	4	4	36	50	1,7	0,259
100	5	4	40	73	1,6	0,278
100	6	4	44	97	1,5	0,296
150	4	4	41	44	1,1	0,285
150	5	4	46	66	1,1	0,306
150	6	4	50	88	1	0,326
150	7	4	52	113	0,0	0,342
150	8	4	55	139	0,0	0,358
150	9	4	59	158	0,0	0,375
150	10	4	63	177	0,0	0,391
150	11	4	65	200	0,0	0,405
150	12	4	66	224	0,0	0,418
150	13	4	68	264	0,0	0,431
200	14	4	75	300	0,0	0,498
200	15	4	77	322	0,0	0,513
200	16	4	79	344	0,0	0,528
200	17	4	80	368	0,0	0,544
200	18	4	82	392	0,0	0,559

- Assistência Técnica Autorizada Engemaq.
- Reformas Gerais ou Parciais.
- Treinamento Operacional.
- Limpeza de Tanque de Dielétrico.
- Filtros Dielétricos (Fabricação Própria).
- Borracha de Vedação da Bandeja.
- Peças de Reposição em Geral.