

Tabela de Parâmetros Operacionais Para Eletroerosão Engemaq

| MÁQUINAS ENGEMAQ VERSÃO EDM MX | | | | ELETRODO: Cobre eletrolítico PEÇA: Aço POLARIDADE DO ELETRODO: (+) | | |
|---|----|------|--------------|---|----------------------|--------------|
| TON | TS | TOFF | RUGOSIDADE | REMOÇÃO DO MATERIAL | DESGASTE DO ELETRODO | GAP 2gs máx. |
| μ s | QT | POS. | Rmax μ m | Vw mm ³ /min | Vv % | (mm) |
| 50 | 1 | 20 | 14 | 6,8 | 1,5 | 0,14 |
| 75 | 1 | 20 | 16 | 5 | 0,0 | 0,15 |
| 100 | 2 | 22 | 23 | 22 | 0,8 | 0,19 |
| 150 | 2 | 23 | 26 | 16 | 0,0 | 0,22 |
| 150 | 3 | 23 | 32 | 36 | 0,0 | 0,26 |
| 200 | 4 | 23 | 38 | 60 | 0,3 | 0,31 |
| 300 | 4 | 23 | 44 | 60 | 0,0 | 0,34 |
| 300 | 5 | 23 | 49 | 86 | 0,0 | 0,38 |
| 300 | 6 | 23 | 54 | 112 | 0,9 | 0,41 |
| 500 | 6 | 23 | 65 | 96 | 0,2 | 0,52 |
| 500 | 7 | 23 | 66 | 120 | 0,3 | 0,53 |
| 500 | 8 | 23 | 66 | 144 | 0,3 | 0,54 |
| 500 | 9 | 23 | 72 | 160 | 0,4 | 0,57 |

- Assistência Técnica Autorizada Engemaq.
- Reformas Gerais ou Parciais.
- Treinamento Operacional.
- Limpeza de Tanque de Dielétrico.
- Filtros Dielétricos (Fabricação Própria).
- Borracha de Vedação da Bandeja.
- Peças de Reposição em Geral.