

Tabela de Parâmetros Operacionais Para Eletroerosão Engemaq

MÁQUINAS ENGEMAQ VERSÃO EDM NCL				ELETRODO: Cobre eletrolítico PEÇA: Aço POLARIDADE DO ELETRODO: (+)		
TON	TS	DT/TOFF	RUGOSIDADE	REMOÇÃO DO MATERIAL	DESGASTE DO ELETRODO	GAP 2gs máx.
μ s	QT	%	Rmax μ m	Vw mm ³ /min	Vv %	(mm)
50	1	85	14	6,8	1,5	0,14
75	1	85	16	5	0,0	0,15
100	2	87	23	22	0,8	0,19
150	2	88	26	16	0,0	0,22
150	3	91	32	36	0,0	0,26
200	4	92	38	60	0,3	0,31
300	4	92	44	60	0,0	0,34
300	5	92	49	86	0,0	0,38
300	6	92	54	112	0,9	0,41
500	6	92	65	96	0,2	0,52
500	7	92	66	120	0,3	0,53
500	8	92	66	144	0,3	0,54
500	9	92	72	160	0,4	0,57

- Assistência Técnica Autorizada Engemaq.
- Reformas Gerais ou Parciais.
- Treinamento Operacional.
- Limpeza de Tanque de Dielétrico.
- Filtros Dielétricos (Fabricação Própria).
- Borracha de Vedação da Bandeja.
- Peças de Reposição em Geral.